

DETECTION D'INCENDIE

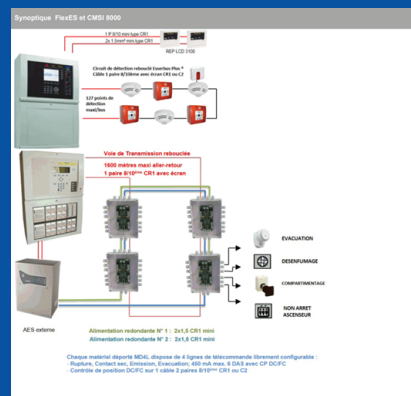


Détection D'incendie :

Un système de détection d'incendie est un réseau interconnecté, d'équipements et de composants conçus pour détecter rapidement les signes d'incendie naissants ou en cours dans un bâtiment ou un environnement afin de déclencher une alarme et, si nécessaire, des mesures d'intervention pour assurer la sécurité des personnes et la protection des biens.

Avantages :

- ✓ Détection précoce des incendies.
- ✓ Sécurité des occupants et protection des biens.
- ✓ Intégration facile.
- ✓ Adaptabilité aux différents types de menaces.
- ✓ Ajout et/ou suppression de fonctionnalités pour répondre aux besoins spécifiques



Fonctionnalités :

- ✓ Détection multiples (fumée, chaleur, gaz, flamme et variations de température).
- ✓ Alarmes visuelles et sonores.
- ✓ Communication d'alarme aux services concernés.
- ✓ Surveillance à distance et transmission de signaux à un centre de contrôle distant.
- ✓ Intégration avec d'autres systèmes de sécurité, tels que les systèmes de sécurité ou de contrôle.
- ✓ Utilisation de systèmes automatiques et d'intelligence artificielle.



Spécifications Technique :

- ✓ Sensibilité réglable.
- ✓ Réduction des fausses alarmes.
- ✓ Maintenance et surveillance à distance.
- ✓ Enregistrement des données.